

Исх. б\н от 23.01.2025г

Коммерческое предложение

Благодарим Вас за проявленный интерес к продукции нашего завода.

Ваш ведущий менеджер: Шутов Николай Владимирович
Мобильный телефон: +7-930-056-12-34
Рабочий телефон: (831) 22-99-713
E-mail: n.shutov@chaikann.ru

АГП Чайка TR-318 на шасси ГАЗ С42А43 Sadko Next сдвоенная семиместная трехдверная кабина



Стоимость а/м : 10 050 000 руб. с НДС 20%

Срок изготовления: 40 рабочих дней

Срок действия КП: до 15.02.2024

Гарантия на шасси: 2 года или 100 000 км пробега (что наступит раньше)


Гарантия на АГП :12 мес. или 1000 моточасов (что наступит раньше)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики базового шасси	
Двигатель	ЯМЗ-53443
Тип	Дизельный, 4-х тактный с турбонаддувом и охладителем надувочного воздуха, жидкостного охлаждения, насосом ГУР и компрессором системы тормозов
Количество цилиндров и их расположение	4, рядное
Диаметр цилиндров и ход поршня, мм	105x128
Рабочий объем цилиндров, л	4,43
Степень сжатия	17,5
Номинальная мощность, нетто кВт (л.с.)	110 (148,9)
при частоте вращения коленчатого вала, об/мин	2300
Максимальный крутящий момент, нетто, Н*м (кгсм)	490 (49,9)
при частоте вращения коленчатого вала, об/мин	1200-2100
Порядок работы цилиндров	1-3-4-2
Частота вращения коленчатого вала в режиме холостого хода, об/мин: - минимальная - повышенная	700 2800
Колея передних колес, мм	1830
Колея задних колес (между серединами сдвоенных шин), мм	1785
Максимальная скорость автомобиля на горизонтальном участке ровного шоссе, км/ч	95
Дорожный просвет (под картером заднего моста при полной массе), мм	315
Количество пассажирских мест (без водителя)	6
Коробка переключения передач	5МКПП

Базовое шасси	ГАЗ-С42А43
Модель автомобиля по ОТТС	Чайка-Сервис 2784CR
Габаритные размеры автомобиля, мм:	
- длина	6850
- ширина	2500
- высота	3990
База автомобиля, мм	4515
Колесная формула автомобиля	4x4
Снаряженная масса, кг	6250
Полная масса автомобиля, кг	6800

Технические характеристики АГП	
Подъемник	Чайка TR-318
Тип подъемника	Гидравлический, Телескопический
Стреловое оборудование	Телескопическая двухсекционная стрела
Рабочая высота подъема, м	18
Вылет, м / Грузоподъемность люльки, кг	10 / 300 13,5 / 80
Угол поворота, град.	360
Габаритные размеры люльки, м • в транспортном состоянии: длина	1,41

<div>ширина</div> <div>глубина</div> <div>• Габаритные размеры люльки в разложенном рабочем состоянии, м:</div> <div>длина</div> <div>ширина</div> <div>глубина</div>	<div>0,71</div> <div>0,7</div> <div>1,41</div> <div>0,71</div> <div>1,1</div>
<div>Материал изготовления люльки</div>	<div>Алюминий</div>
<div>Тип люльки</div>	<div>Складная телескопируемая, складывается путем опускания телескопических поручней вниз</div> <div></div>

	
Механизм складывания люльки	Опускающиеся на телескопических стойках поручнях
Изоляция люльки, Вольт	2000
Тип изоляции люльки	Опорно-стержневой, полимерный изолятор 
Антикоррозийная обработка надрамника	Дробеструйная обработка
Настил платформы	Рифленый алюминий
Размещение электропроводки и рукавов высокого давления	Внутри стрелы, с целью защиты от воздействия внешних факторов и механических повреждений.
Транспортное положение люльки	Над кабиной
Тип крепления корзины к стреле	Шарнирно-рычажное
Угол поворота корзины в горизонтальной плоскости относительно продольной оси подъемника, град, не более	± 65 (130)
Угол наклона корзины, град	90
Время подъема корзины на рабочую высоту, с	100
Скорость выдвижения секций, м/с	0,4
Максимальная частота вращения поворотной части, об/мин	0,83
Количество пультов	2

управления подъемником,
шт.

Тип пультов управления:
-на колонне АГП


Ручной, гидравлический пропорциональный




Ручной, гидравлический, пропорциональный

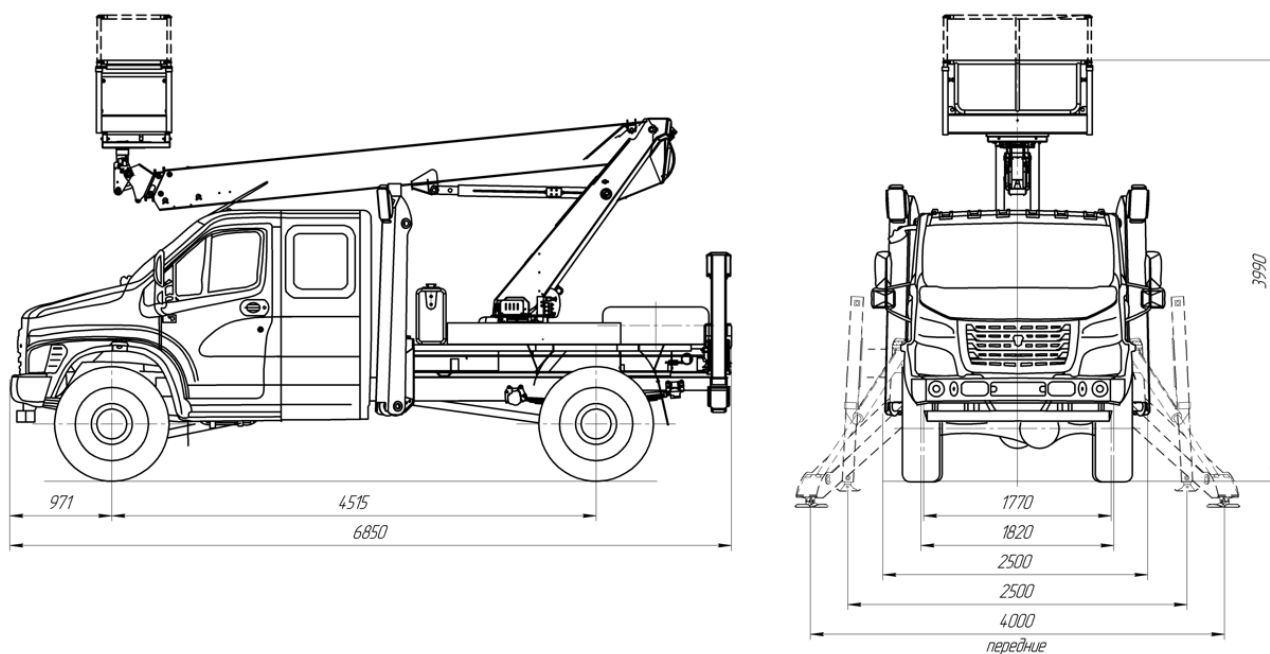


-в люльке

Кресло оператора	
Табло на пульте управления в -на колонне АГП -в люльке	Электронное с LED дисплеем Электронное с LED дисплеем
Информация на табло и на пульте управления на колонне АГП и в люльке	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отображение на LED дисплее загрузки корзины в процентах от максимально возможной 2. Отображение на LED дисплее величины вылета стрелы в процентах от максимально возможного 3. Отображение на LED дисплее давления в барах в поршневой полости гидроцилиндра подъема стрелы 4. Отображение на LED дисплее давления в барах в штоковой полости гидроцилиндра подъема стрелы 5. Отображение на LED дисплее угла наклона стрелы в градусах, относительно горизонта 6. Отображение на LED дисплее температуры окружающей среды в градусах Цельсия 7. Индикация наличие питания 8. Индикация вывешивания автомобиля на опорах 9. Индикация максимальной зона работы 10. Индикация максимальной загрузки корзины 11. Индикация обрыва цепей телескопирования 12. Индикация работы с колонны АГП 13. Индикация работы из люльки 14. Индикация работы опорами 15. Кнопка старт ДВС 16. Кнопка опасности столкновения с кабиной 17. Кнопка звукового сигнала 18. Кнопка аварийной остановки подъемника (остановка ДВС) <p style="text-align: center;">Тумблер поворота корзины</p>
Гидравлические опоры, шт	4
Компоновка гидравлических опор	Z+H
Пульт управления опорами	<p>Гидравлический, пропорциональный, 4-х секционный (на каждую опору отдельная секция), изготовлен из чугуна, имеет защитный клапан для контроля максимального давления в гидросистеме.</p> <p>В непосредственной близости от пульта управления опорами установлен инклинометр – устройство, отслеживающее горизонтальное положение платформы.</p>
Расположение пульта управления опорами	В пластиковом инструментальном ящике

	
Тип аварийного насоса: - Ручной	Наличие
Система безопасности АГП: - Гидравлическая - Электронная	<p>В гидросистеме присутствуют 4 предохранительных клапана, необходимые для ограничения максимального давления в системе, с целью сохранения целостности гидрокомпонентов и металлоконструкции в критических ситуациях.</p> <p>Состоит из следующих подсистем:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Отслеживание положения платформы и подъемника. В составе – пять датчиков, следящих за положением опор и за состоянием шасси (вывешивание колес), а так же датчики стрелы подъемника, следящие за транспортным положением. Сигнал от каждого датчика передается на системную плату, где обрабатывается единым блоком управления. Например: все движения подъемника будут заблокированы, пока платформа не будет твердо стоять на всех четырех опорах. Либо, невозможно поднять опоры, пока подъемник не находится в транспортном положении. 2. Ограничение максимальной грузоподъемности корзины – блокировка всех движений подъемника, в случае превышения допустимой массы груза в корзине. 3. Отслеживание горизонтального вылета. Ограничивает горизонтальный вылет подъемника в зависимости от массы поднимаемого груза. При приближении к максимальному значению горизонтального вылета, система подает звуковой сигнал оператору, а при достижении максимального значения – блокирует все движения подъемника за исключением опускания и поворота. 4. АНТИКРЭШ – система, отслеживающая положение стрелы, относительно кабины автомобиля. Блокирует работу подъемника над кабиной, сигнализируя оператору звуковой и световой индикацией. Движения подъемником в секторе над кабиной возможны только при одновременном нажатии на, находящуюся на пульте управления подъемником, и на рычаг гидрораспределителя.
Опорная рама под АГП	Сварная конструкция из низколегированной стали. Контроль качества сварных швов: с применением ультразвукового дефектоскопа. Контроль правильности геометрии: с помощью 3D сканера Leica AT 402. Дробеструйная обработка, промышленная многослойная окрасочная система

	(полиакриловая, антикоррозийная мастика Underbody Protection), окраска и сушка в окрасочной камере. Цвет окраски опорной рамы – черный (цвет может быть изменен по желанию клиента).
Крепление опорной рамы под АГП к раме шасси	Опорная рама крепится к шасси упругим соединением, что позволяет раме автомобиля воспринимать кручение при движении по дорогам общего назначения и по пересеченной местности. Болты и момент затяжки выбираются согласно инструкциям производителя шасси.
Прочее оборудование	<ul style="list-style-type: none"> • Боковые влагозащищенные габаритные огни 3 шт. на сторону. • Световозвращающая маркировка пленкой в соответствии с ГОСТ • Коробка отбора мощности и насос • Электроудлинители к корзине (напряжение 220 Вольт) • Набор автомобилиста
Полная емкость гидросистемы, л	60
Рабочее давление в гидросистеме, бар	210-230
Срок службы подъемника, лет, не менее	10
Температурные диапазоны работы АГП	От -40 до +40 градусов Цельсия
Дополнительно (не входит в стоимость)	<ul style="list-style-type: none"> • Лебедка эл. 7-8т. на передний бампер - 190 000 руб • Лебедка мех. на передний бампер -250 000 руб • Дополнительный бак – 35 000 руб. • Автономный отопитель в кабину – 45 000 руб • Арктический пакет шасси и АГП (утепление кабины, автономный отопитель кабины, предпусковой подогреватель двигателя, Арктическое гидравлическое масло АГП, подогрев маслобака, утепление отсека АКБ, утепление топливной магистрали, эластичные РВД, подогрев электронной платы АГП, чехлы на пульта управления АГП – 750 000 руб • ограждение платформы по всему периметру алюминиевым бортом высотой 200мм – 40 000 руб. • инструментальный пластиковый ящик с внутренним замком – 10 000 руб. • Проблесковая светодиодная балка – 70 000 • оснащение АГП лампами рабочего света 4шт. – 75 000 руб. • подсветка пульта управления опорами – 7 000 руб. • Система радиоуправления автогидроподъемником – 350 000 руб • Электрический аварийный насос – 38 000 руб



ФОТОГАЛЕРЕЯ







Особенности и преимущества автогидроподъемников Socage



АЗ «Чайка-Сервис» является официальным дистрибьютором итальянской компании Socage в России с 2008 года.

Автогидроподъемники производства АЗ «Чайка-Сервис» в транспортном положении очень компактны (Фото 1), что особенно удобно при движении автомобиля в городских условиях.

Основные силовые элементы конструкции изготовлены из высокопрочной европейской стали (производства Чехии, Швеции, Германии, Финляндии), не имеющей аналогов в России, что позволяет снизить массу надстройки и увеличить долговечность ее работы.

В конструкции надстройки применяются надежные гидрокомпоненты итальянского производства для увеличения ресурса и надежности автогидроподъемника, а также для снижения затрат на его эксплуатацию.

Элементы конструкции АГП рассчитаны на работу в температурном режиме от -40С до +40С.

1. Типы базового шасси

Для установки надстройки используются шасси с полной массой от 3,5т. Шасси может быть как отечественного, так и импортного производства, с однорядной или двухрядной кабиной. Модель и модификация шасси согласовывается в каждом конкретном случае после проведения предварительных расчетов на устойчивость.

2. Опорная рама

Расчеты на прочность методом конечных элементов, применение высокопрочных сталей импортного производства и точных методов обработки (лазерный раскрой, плазменная резка) позволяют добиться оптимальных размеров силовой металлоконструкции опорной рамы с обеспечением необходимого коэффициента запаса.

Перед окраской рама обрабатывается в дробеструйной камере, что позволяет защитить поверхность от коррозии.

3. Опоры

Автогидроподъемник оснащен опорами (Фото 2) с датчиками рабочего и транспортного положения. (Фото 4)





Управление опорами осуществляется с пульта управления, расположенного под настилом платформы (Фото 3).

Ответственные участки гидравлических рукавов защищены специальной оплеткой (Фото 5). Применение специальных фитингов и переходников исключает возможность протекания рабочей жидкости.



В зависимости от типа подъемника опоры могут быть как стационарными, так и выносными (Фото 6).

Выносные опоры могут быть с ручным или гидравлическим выдвижением. Выносные опоры также оснащены датчиками выдвижения, позволяющими определять размеры опорного контура, увеличивать и изменять боковой вылет стрелы подъемника при выдвижении выносных опор и изменять боковой вылет стрелы.



В зависимости от модели автогидроподъемника и пожеланий заказчика могут быть установлены опоры, которые не выступают за габариты автомобиля. Поэтому подобные АГП могут использоваться в стесненных дорожных условиях, например, в пределах разделительной полосы, не создавая помех движущимся транспортным средствам (Фото 7).

При запросе от клиента по увеличению опорного контура, можно изготовить раздвижные опоры.

Система безопасности исключает возможность складывания стабилизирующих опор во время проведения работ.

4. Настил платформы

Настил платформы выполнен из рифленого алюминия для предотвращения соскальзывания оператора и не подвержен коррозии (Фото 8).

Для перевозки инструмента и необходимых для работы материалов предусмотрено боковое ограждение высотой 200мм из алюминия (Фото 9). По желанию заказчика ограждение может быть установлено по всему периметру платформы.



Под настилом (обвесом) крепятся инструментальные ящики, ящик для подкладок под опоры и пульт управления опорами.

Инструментальные ящики выполнены из морозостойкого, износостойчивого пластика (Фото 10). По желанию заказчика возможна установка металлических ящиков.

По требованию заказчика можно установить инструментальный ящик для защиты пульта управления опорами.

5. Подъемное оборудование Sosage

При производстве подъемника Sosage используется легированная высокопрочная сталь, что значительно снижает массу гидроподъемника и делает возможным установку АГП на шасси с малой грузоподъемностью (например, на базе ГАЗ-3302 «Газель», «Nissan Cabstar» с максимальной высотой – до 24 м).

Надежную защиту электропроводке и рукавам высокого давления от любых механических повреждений в ходе работы гарантирует тот факт, что они проложены внутри стрелы автоподъемника.

Система ограничения грузового момента предотвращает движения стрелы за пределы рабочей зоны.

Пульт управления подъемником находится и в корзине, и на колонне АГП (Фото 11, 12). На пульте управления расположены: переключатель «стрела/опоры/корзина», рычаги управления стрелой, кнопки запуска и остановки двигателя. Электрокомпоненты имеют пылевлагозащищенное исполнение. Возможно подключение манометра давления гидросистемы.



По желанию заказчика подъемник может быть оборудован креслом оператора (Фото 13) и дистанционным пультом в проводном и/или беспроводном исполнении.

АГП оборудован аварийным насосом. Он позволяет опустить люльку с высоты вручную при форс-мажорных обстоятельствах, например, если в автомобиле произошел отказ двигателя или закончилось топливо. (Фото 14).



6. Автогидроподъемники с расположением стрелы над кабиной и с увеличенным горизонтальным вылетом (13 и 15 метров)

По желанию заказчиков АЗ "Чайка-Сервис" совместно с заводом Socage разработал автогидроподъемник для России Т319 / Т322 (Фото 15). Новая модель автогидроподъемника имеет главное отличие в том, что стрела с люлькой расположена над кабиной, а не на заднем свесе. Такое решение позволяет устанавливать автовышки на стандартную базу шасси ГАЗ-3308 "Садко", ГАЗ-3309 и ГАЗ-33106 "Валдай" (в т.ч. со сдвоенной кабиной) без удлинения, тем самым сохраняя проходимость автомобиля.

Ранее требовалось удлинение рамы автомобиля, новый же проект способствует не только уменьшению затрат при производстве, но и снижению стоимости качественного подъемника, а также повышению эксплуатационных характеристик.

Не менее важной характеристикой является то, что люлька (корзина) автогидроподъемника Socage Т322 (Фото 16) имеет увеличенную грузоподъемность - 300 кг.

Усиление рамы автогидроподъемников Socage Т319 / Т322 на базе ГАЗ-3309 и 3308 с двухрядной кабиной



двухрядная кабина, соответственно, требуется усиление.

Для подъемников Socage Т319 /Т322 на базе ГАЗ-3309 и 3308 "Садко" с двухрядной кабиной (Фото 17) дополнительно производится усиление рамы шасси. Усиление производится с наружной и внутренней стороны лонжерона рамы автомобиля. Это необходимо для восприятия нагрузок / напряжений, возникающих в раме в процессе эксплуатации: при вывешивании подъемника на опорах, при движении по бездорожью. Нагрузки на раму увеличиваются, если установлена

Для усиления рамы используется европейская конструкционная сталь повышенной прочности. Она обладает высоким пределом текучести, отличной свариваемостью и повышенной стойкостью к атмосферной коррозии. Сталь повышенной прочности успешно применяется в машиностроении, нефтехимии, вагоностроении и в других сферах использования конструкционных сталей.

Автогидроподъемники Socage Т319 и Т322 - разработаны специально для российских служб. Их особенностью является увеличенный горизонтальный вылет (Т319 - 13 метров; Т322 - 15 метров), для многих энергетиков и служб, обслуживающих электрические сети, это наиболее важная характеристика при выборе автовышки.

7. Корзина (люлька)



Гидроподъемник оснащен алюминиевой корзиной с электроизоляцией до 1000В (Фото 18). Возможна установка пластиковой корзины с электроизоляцией до 10000В. Вход в корзину осуществляется через специальный проем.

На все автогидроподъемники Socage устанавливаются изоляторы по периметру люльки (Фото 19), всего их 4, а также чехол для защиты электропроводки (Фото 20),

который изготовлен из влагозащитного материала, и изоляционная пластина (Фото 21), выполненная из полиамида, которая надежно защищает кожух от соприкосновения с корзиной.

Подъемники Socage изначально оснащены базовой изоляцией люльки до 1000В, задача изоляторов в том, чтобы увеличить степень защиты от поражения электрическим током.



Корзина оборудована:



- ограничителем предельного груза;
- розетка 220В для подключения электроинструмента, и, в качестве опции, выводом для подключения пневмоинструмента и подачи воды на высоту (Фото 22);
- кнопка ПУСК/СТОП двигателя;
- механизм ориентации пола в горизонтальное положение;

- изоляция до 1000Вт (Фото 19-21);
- поворотная корзина на 90 градусов.

Люлька (корзина) полностью выполнена из алюминия, что уменьшает ее вес и исключает появление коррозии.

Сигнальные лампы на пультах управления на платформе и в корзине информируют оператора о правильном/неправильном выставлении опор и разрешают или запрещают ему начать работу на высоте.

Складная люлька

Подъемник может быть оборудован складной люлькой (Фото 23). Принцип складывания крайне прост и удобен для использования (Фото 24). Это, прежде всего, необходимо для сохранения габаритной высоты автомобиля, которая по регламенту не должна превышать 4 метра.

Складная люлька устанавливается на новую модель подъемника Т322 в обязательном порядке,

если шасси имеет габаритную высоту более 4 метров. Это позволяет устанавливать данную вышку на крупногабаритное шасси, например, КАМАЗ-4326.



8. О качестве автогидроподъемников

Дробеструйная обработка

Все стальные элементы автогидроподъемника обрабатываются в дробеструйной камере. Использование такого оборудования позволяет быстро и эффективно подготовить металлоконструкцию будущего автогидроподъемника к окраске, а также повысить качество и увеличить долговечность наносимого лакокрасочного покрытия. Дробеструйная камера замечательно справляется как с поверхностями крупных металлоконструкций, так и с менее габаритными изделиями.



Дробеструйная обработка - это абразивная обработка металла путем повреждения его поверхности, с помощью дробы, распыляемой потоком воздуха. На АЗ "Чайка-Сервис" вид используемого абразива - стальная колотая дробь с размерами частиц от 0,3 до 0,5 мм.

Ультразвуковая дефектоскопия

Все ответственные сварные швы автогидроподъемников проходят проверку методом ультразвуковой дефектоскопии. Ультразвуковая дефектоскопия - простой и надежный метод контроля, который позволяет выявлять дефекты, например, непровар корня сварного шва. К дефектам относятся нарушения сплошности или однородности структуры, зоны коррозионного поражения и др.

Это позволяет исключить выпуск ненадлежащей продукции. При обнаружении несоответствий, все дефекты устраниваются, а потребитель получает автоспецтехнику, которая соответствует заявленному качеству.

Ультразвуковым дефектоскопом проверяются все изделия, находящиеся под контролем "Ростехнадзора", в частности, грузоподъемное оборудование (краны-манипуляторы, автогидроподъемники, эвакуаторы с КМУ и др.). Конечно, особо тщательно ведется проверка стыковых и ответственных (нагруженных) угловых швов.

Испытания

Абсолютно все 100% автогидроподъемников проходят приемо-сдаточные испытания согласно нормативным документам. Приемо-сдаточные испытания включают в себя:

- Визуальный контроль, а также испытание всех механизмов без нагрузки;
- При статических испытаниях на максимальном горизонтальном вылете в корзине размещается номинальная грузоподъемность +10%, после чего стрела подъемника поворачивается в положение наименьшей устойчивости. Затем для проверки устойчивости и прочности металлоконструкций автогидроподъемника дополнительно создается перегруз в 50%. Подъемник оставляют в таком положении на 10-15 минут, после чего проводят осмотр и проверку;
- При динамических испытаниях производится трехкратная проверка всех механизмов (подъем, опускание, телескопирование, повороты и др.) с грузом в корзине (люльке), масса которого превышает на 10% номинальную грузоподъемность гидроподъемника (например, г/п люльки 250 кг + 25кг = 275);
- Настройка и проверка всех приборов безопасности с последующим пломбированием.

Завод предоставляет все необходимые документы на АГП для дальнейшей работы и постановки подъемника на учет в Ростехнадзоре.

Автомобильную спецтехнику, произведенную на АЗ «Чайка-Сервис», обслуживают свыше восьмидесяти сервисных станций России и стран СНГ. Список сервисных станций постоянно пополняется.